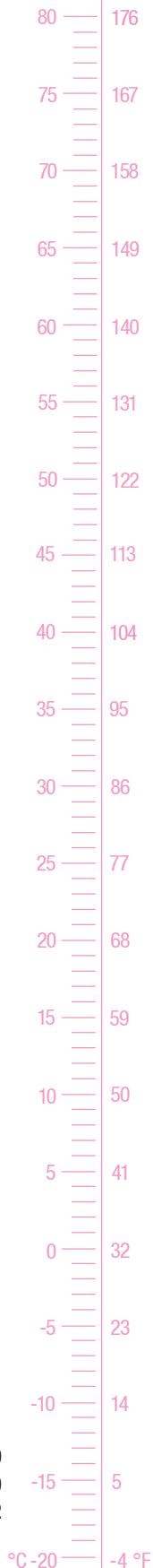


HygroDat 10/20

Für präzise Feuchte- und Temperaturmessung
im Prozess- und HLK Umfeld



Allgemeine Informationen

Mit dem Präzisions Feuchte-Transmitter Hygrodat 10&20 (ohne & mit Display) setzt Novasina in der Feuchte- und Temperaturmesstechnik einen neuen Standard bezüglich Präzision und Zuverlässigkeit. Dieses technologische Spitzenprodukt erfüllt höchste Anforderungen, was für die anspruchsvolle Steuerung von Produktionsprozessen eine Voraussetzung ist.

Schnell und einfach kalibrieren
Der Novasina Hygrodat liefert permanent sehr präzise Werte. Eine Kalibration ist möglich, um die Präzision zu kontrollieren. Dazu verfügt der Transmitter über eine äusserst einfach zu handhabende Kalibrierfunktion. Per Knopfdruck wird die elektronisch gesteuerte Kalibration in Gang gesetzt. Bis zu fünf Punkte können kalibriert werden. Leuchtdioden führen den Benutzer durch den Kalibriervorgang.

Hauptvorteile

- Praktisch hysteresefreie unübertroffene Genauigkeit der "online" Feuchtemessung.
- Einfachste Installation. Inbetriebnahme und Service Tools, sowie intuitive Menüführung.
- Abgesetztes Sensor, bis zu 60m Distanz zwischen Sensor und Transmitter.
- Normierte analoge Ausgangssignale für Feuchte und Temp.
- Umschaltbare SI Einheiten US / International.
- Einfachste menuegesteuerte automatische 5 Punkte Eichung mittels Sensor Check.
- Drei verschiedene Gerätetypen für verschiedene Applikationen.

Die vier grossen Vorteile :

- Ein elektrolytischer Sensor zusammen mit einem speziellen ASIC-Chip garantiert präzise Messwerte über den gesamten Messbereich.
- Ein Mikro-Controller sichert eine einfache Bedienung über eine LED's. Zudem kontrolliert er laufend das Gerät während des Betriebes.
- Der Sensor und der Transmitter können unabhängig voneinander montiert werden und lassen sich ohne Verstärker über weite Distanzen verbinden (bis zu 60 m).
- Die neue Technologie ermöglicht auch bei stark schwankender Spannung und bei starken elektromagnetischen Störungen ein korrektes und genaues Signal.

Applikationen

- Industrielle Klimaanlage
- Reinraum Applikationen, Gesundheitswesen (Spitäler)
- Papier-, Textil- Industrie
- Meteodatenerfassung
- Archivierung, Museums, Kulturgüter Schutz
- Lagerhallen
- Gewächshäuser, Agro-Kultur
- Verbrennung-Prozesskontrolle (Turbinen Ansaugregelung)
- Labors, Mess- und Prüfräume
- Chemische Prozesssteuerung
- Pharmazeutische Prozess Überwachung
- Verpackungsprozesse

HygroDat 10 R/S/M :
Kombinierter Feuchte- und Temperatur Transmitter ohne LCD-Anzeige

HygroDat 20 R/S/M :
Kombinierter Feuchte- und Temperatur Transmitter mit LCD-Anzeige

Transmitter :

HygroDat 10 R	24VDC / 230VAC	Artikel Nr. :	1115311 / 1115314
HygroDat 10 S	24VDC / 230VAC		1115310 / 1115313
HygroDat 10 M	24VDC / 230VAC		1115312 / 1115315
HygroDat 20 R	24VDC / 230VAC		1115317 / 1115320
HygroDat 20 S	24VDC / 230VAC		1115316 / 1115319
HygroDat 20 M	24VDC / 230VAC		1115318 / 1115321

Artikel Nr. :

Sensor Armatur : (nur für M-Typ)	Artikel Nr. :	
Sensor-Armatur 50 mm : 1m / 3m : HS-11/13		1114878 / 1114879
Sensor-Armatur 100 mm : 1m / 3m : HS-11/13		1113739 / 1113740
Sensor-Armatur 200 mm : 1m / 3m : HS-21/23		1113741 / 1113742
Novasina Feuchtemess Zelle Ersatz CC-1		1113828



M - Type



S - Type



R - Type

Spezifikationen

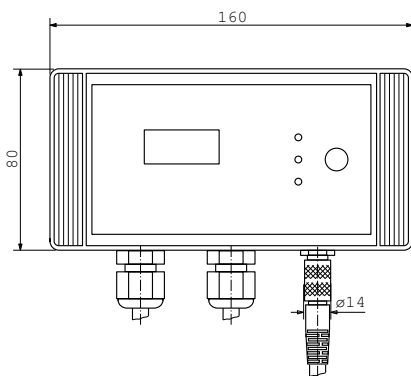
Typ	HygroDat 10/20 24VDC	HygroDat 10/20 90....230VAC
Artikel-Nr.	siehe erste Seite	siehe erste Seite
Messbereich : Feuchtigkeit	6%...100% rF	(elektronischer Betauungsschutz integriert)
Messbereich : Temperatur	-20 ... +80°C / -4.....176°F	
Messgenauigkeit : Tempertur	+/- 0.5K	
Messgenauigkeit : Feuchtigkeit	+/- 1.0% rF	(bei 25°C und 5 Pkt. Eichung)
Basis Auflösung (rF / T)	0.1% rF / 0.1K	
Typische Reproduzierbarkeit (rF / T)	0.3% rF / 0.1K	
Betriebstemperaturen : Transmitter	-10 ... 50° C / 14140°F	
Betriebstemperaturen : Sensorarmatur	-20 ... 80° C / -4 176°F	
Speisespannung	9 ... 35V DC	90 ... 260 V AC (50 / 60Hz)
Energieverbrauch	2.0 W DC max.	3.5 VA AC max.
Elektromagnetische Verträglichkeit	EN 50081-2 / EN61000-3-2/-3 / EN 50082-1/-2	
IP-Schutz / Shock / Norm / Vibration	IP 65 / IEC 68-2-6 / EN 61010/CE / IEC 68-2-6	
Analoge Ausgangssignale : Spannungssignal	0 ... 10 VDC / 2 10 VDC	(an Last > 8kΩ)
: Stromsignal	0 ... 20 mA / 4 20 mA	(an Last < 500Ω)
Lagertemperaturen : Transmitter	-10 ... 60° C / 32122°F	
Lagertemperaturen : Sensor	-20 ... 60° C / -4122°F	(nicht kondensierend)

Zubehör :

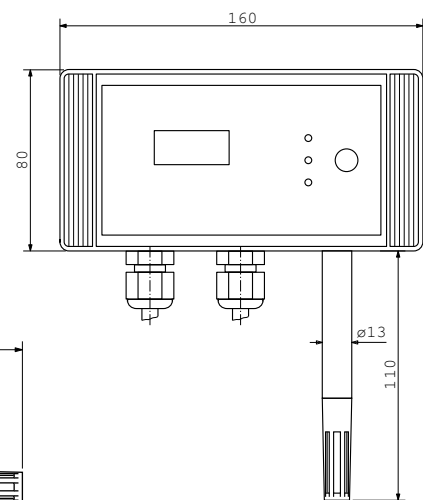
		Artikel-Nr.
Tressengewebe Filter mit Celgard	MF-1	1111018
Tressengewebe Filter mit Aktivkohle	AF-1	1113675
Schutzkappe ohne Filter	CP-1	1114745
Kanal Montage Flansch	1 Stk.	1115343
Wand Montage Flansch	2 Stk.	1117360
Montage Set DIN Hutschiene	Set	1107350
Adapter für Sensor Check SAL-SC	ch	1107345
Sensor Armatur inkl. CC-1 Zelle	HS-xx	div.
Armatur Verlängerungsrohr Kunststoff		1114632
Sensor Checks SAL-SC 11 / 33 / 53 / 75 / 90% rF		div.



Hygrodat 20 M



Hygrodat 20 S



Hygrodat 20 R

