

Produktgruppe 3.1:  
Lightsensoren

**C 2.6**



**Sensoren für Feuchte und Temperatur in der**  
zum Einsatz in der Klima-, Gebäudeleit- und Lüftungstechnik

Produktgruppe 3.2:  
Standardsensoren

**FK80J**



**Feuchte-Sensor FK80J**  
**Feuchte-Temperatur-Sensor TFK80J**  
zur Ermittlung der relativen Luftfeuchtigkeit (und der Temperatur),  
in Kanalausführung.

mit kapazitivem Messelement mit Strom- oder  
Spannungsausgang

**FK120J**



**Feuchte-Sensor FK120J**  
**Feuchte-Temperatur-Sensor TFK120J**  
zur Ermittlung der relativen Luftfeuchtigkeit (und der Temperatur),  
in Raumausführung, mit Strom- und Spannungsausgang

**C 2.3**



**Sensor für Feuchte und Temperatur der RC- und PC-Reihe**  
Stabförmige Industriesensor im Alugehäuse

---

**C 2.4**



**Sensoren für Feuchte und Temperatur  
in Meteorologieausführung**

---

**C 2.5**



**Sensor für Feuchte und Temperatur  
mit Steckanschluss**

Produktgruppe 3.3:  
Industriesensoren

---

**C 4.2**



**Sensor für Feuchte und Temperatur  
Industriesensor im Edelstahlgehäuse**

---

**C 4.3**



**Druckfester Sensor für Feuchte und Temperatur  
im Edelstahlgehäuse**

druckfest bis 25 bar  
mit Kugelhahn unter Druck austauschbar bis 10 bar

---

**C 4.4**



**Sensor für Feuchte und Temperatur, ammoniakfest**  
Spezialsensoren zum Einsatz in ammoniakhaltigen Gasen

#### C 4.7



**Sensor für Feuchte und Temperatur, druckfest, hitzefest  
Industrierausführung bis 200 °C / bis 25 bar**

#### NEU! C4.8



**Sensor für Feuchte und Temperatur mit ATEX-Zulassung**  
zur Messung der relativen Feuchte oder der relativen Feuchte  
und der Temperatur in Luft und anderen nichtaggressiven Gasen  
**in explosionsgefährdeten Bereichen sowie in Bereichen mit  
brennbarem Staub.**  
**Maximale Eingangsspannung 24 V DC.**  
**Für explosionsgefährdete Bereiche der Kategorien 2 G, 1/2 G  
und 2 D.**

#### C4.7-ME



**ME-Sensor für Feuchte und Temperatur**  
Feuchte- und Temperatursensor im robusten  
Aluminiumdruckgussgehäuse für den Einsatz im Außenbereich.

Produktgruppe 3.4:  
digitale Sensoren

#### NEU! PM-V



**PM-V Modularer Sensor für Feuchte und Temperatur**  
mit tauschbarem digitalem Messkopf  
**Plug-and-Measure Unit PMU-V.**

Der integrierte **hx-Prozessor** errechnet aus der relativen  
Luftfeuchtigkeit und der Temperatur die Werte  
**Taupunkttemperatur, Wassergehalt, Enthalpie, absolute  
Feuchte, Feuchtkugeltemperatur** zur Ausgabe als analoges  
Signal

Auch als Sensor für Feuchte und Temperatur **PM15VS** mit  
**RS232-Schnittstelle.**

Edelstahlausführung

---

### PMU\_G



**Digitale Feuchte-Tempersensor PMU\_G**  
mit asynchronem ASCII-Übertragungsprotokoll,  
kalibrierte Ausführung für relative Luftfeuchte und Temperatur  
in austauschbarer, steckbarer Ausführung.

---

### PM-P



**PM-P Modularer Sensor für Feuchte und Temperatur**  
mit tauschbarem digitalem Messkopf  
**Plug-and-Measure Unit PMU-P.**

Der integrierte hx-Prozessor errechnet aus der relativen  
Luftfeuchtigkeit und der Temperatur die Werte  
**Taupunkttemperatur, Wassergehalt, Enthalpie, absolute  
Feuchte, Feuchtkugeltemperatur** zur Ausgabe als analoges  
Signal

Auch als Sensor für Feuchte und Temperatur PM15PS mit  
**RS232-Schnittstelle.**

Kunststoffausführung

---

### PM-VS



**PM-VS Sensoren für Feuchte und Temperatur mit RS232  
Pegelwandler**  
zur **digitalen Datenübertragung** der Messwerte  
Stab- und Industrieausführungen  
je nach Typ **bis 200 °C bzw. 25 bar**  
mit **tauschbarem Plug-and-Measure Unit PMU**

---

### PM15PS



**PM15PS Sensor für Feuchte und Temperatur mit RS232  
Pegelwandler und Sub-D-Buchse**  
Zur **digitalen Datenübertragung** der Messwerte  
Stabausführung  
mit **tauschbarem Plug-and-Measure Unit PMU**  
**USB-Adapter** lieferbar